

N° 64 - NIVEAU MICROMÉTRIQUE

Au 1/100^e de mm par mètre.

MODÈLE DÉPOSÉ

Plateau divisé Ø 37 mm.
1 division = 0.01 mm par mètre, soit
0.002 mm sur la longueur du niveau ou
2" d'arc.

Echelle verticale :
course ± 10 mm par mètre.
Grande fiole :
1 division = 0.02 mm
par mètre = 4" d'arc.



Jean Louis MENEGON

Représentant et Conseiller
Région Sud Ouest

Tel : 06 76 08 96 83

Email: jlouismenegon@aol.com
www.menegon-metrologie.com

N° 64

Longueur :	mm	200
Largeur :	mm	40
Hauteur totale à 0 :	mm	98
Poids sans coffret :	kg	2.200
Poids avec coffret :	kg	2.500

Semelle à rainure, trempée, rectifiée, et rodée à 0.002 mm, pour surfaces planes et cylindriques.

Le n°64 permet de mesurer les pentes en centièmes de millimètre par mètre, aussi facilement et avec la même précision, que les épaisseurs avec un micromètre.

N° 64 - NIVEAU MICROMÉTRIQUE

au 1/100^e de mm par mètre

Ce niveau est le plus précis des niveaux à bulle d'air.

La bulle et les deux graduations sont dans le même champ visuel.

La fiole est montée suivant le système utilisé sur nos niveaux nos 61 et 67 qui lui évite toute contrainte. Elle est protégée par une plaque de verre et une plaque de matière plastique isolante.

APPLICATIONS :

Contrôle des pentes jusqu'à 10 mm par mètre au-dessus et au-dessous de l'horizontale.

Vérifications de planéité, parallélisme, cône, gauchissement, différence de hauteurs.

Mise en place d'organes de machines et de montages d'usinage.

Mesure de la flexion de constructions, ponts, barrages, etc.

UTILISATION :

Amener toujours la bulle à égale distance entre les grands traits.

Quand l'index mm se trouve dans la graduation noire, lire sur le plateau divisé les chiffres noirs. Pour les pentes en sens inverses, lire les chiffres rouges.

RÉGLAGE :

Le niveau est réglé de façon que, sur un plan horizontal, les 0 des graduations soient en face des index, la bulle étant centrée entre les grands traits.

En cas de dérèglement, la remise à 0 s'opère par la rotation du plateau, qui est bloqué sur la vis micrométrique par une vis.

PRÉCISION :

Pour la mesure de faibles variations de pente (contrôle de règles, marbres, machines) la précision de ce niveau est de l'ordre de 0.001 mm par mètre.

La bulle étant toujours ramenée au centre, la précision de la lecture n'est pas affectée par les variations de longueur de la bulle.

LIVRÉ EN COFFRET DE BOIS VERNIS.

Jean Louis MENEGON

Représentant et Conseiller

Région Sud Ouest

Tel : 06 76 08 96 83

Email: jlouismenegon@aol.com

www.menegon-metrologie.com

Visiter le site web :

www.menegon-metrologie.com